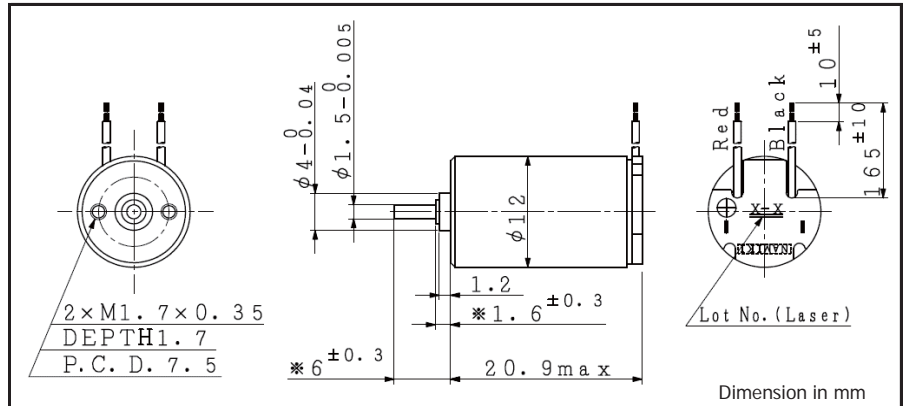


CMS 12-20 $\phi 12$, 0.50 mNm

貴金属ブラシ, スリーブベアリング



組合せギヤ:SSG12, SPG12

注文製品番号	CMS12-2004	CMS12-2010	
1 定格電圧	7.4	12.0	V
2 定格トルク	0.499	0.513	mNm
3 定格回転数	20800	21800	rpm
4 定格電流	182	120	mA
5 無負荷回転数	23000	24100	rpm
6 無負荷電流	18	12	mA
7 起動トルク	5.11	5.38	mNm
8 起動電流	1.70	1.15	A
9 最大出力	3.1	3.4	W
10 最大効率	81	81	%
11 端子間抵抗	4.35	10.39	Ω
12 摩擦トルク	0.05	0.05	mNm
13 逆起電圧定数	0.318	0.493	mV/rpm
14 トルク定数	3.04	4.71	mNm/A
15 回転数/トルク勾配	4499	4474	rpm/mNm
16 機械的時定数	10.06	10.04	ms
17 ロータ慣性モーメント	0.21	0.21	gcm^2
18 最大許容トルク	2.56	2.69	mNm

機械的特性

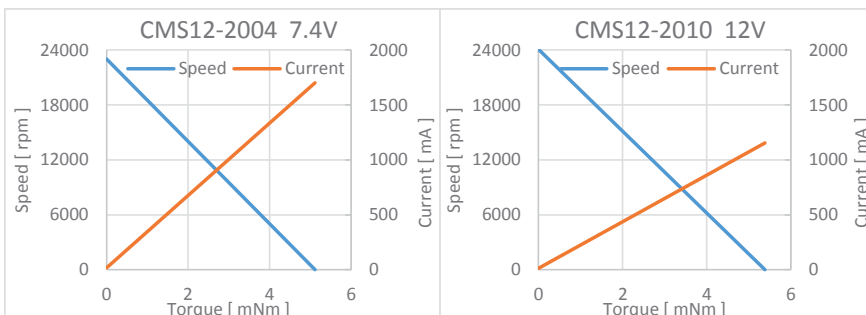
19 出力軸遊び(径方向)	0.05	mm
20 出力軸遊び(軸方向)	0.03 ~ 0.2	mm
21 出力軸径方向 最大荷重	0.03 (5 mm)	N
22 出力軸軸方向 最大荷重	0.1	N
23 出力軸軸方向 最大静荷重	4.9	N

環境仕様

24 運転温度範囲	-20 ~ 60	$^{\circ}\text{C}$
25 最大コイル温度	80	$^{\circ}\text{C}$

その他

26 重量	11.8	g
27 セグメント数	5	
28 ベアリングタイプ	含有焼結メタル	



V01